A EH (Mains) 2013 30-5-11M

FOR EVALUATOR'S USE ONLY

Sub. Code : 54

Optional Paper

Civil Engineering: Paper-II

Time: 3 Hours / Maximum Marks: 200 / Total Pages: 32

				7. T.				<u> </u>	ioia aluat				(For Evaluator's Use Only)
) }		RT-A:				RT-B			PAF	A	474250,.00	Grand Total
QI		m Ž	E.?	AC	ğ	E-1	E-2	AC	QN	E-1.	E-2	AC	PART-A
1	$\overline{}$				21				33	~~~~~~			PART-B:
2					22				34				PARTO
3					23				35		<u>-</u> -		Tötal
4					24				36	···			() Marks-
5					25				37		•		Final/Total
6		-			26				38	•			// Marks in Words
7				•••	27		•		39				<u>(</u>
8					28								
9					29								•
10					30	i .							Remarks of Evaluator/Chief Evaluator
11					31						·	-	The state of the s
12					32								
13													
14												- :	. * .
15													
16			· ·									-	
17										-			·
18			-									:	Remarks of Scrutiniser
19		·						-	•				
20													
Tota	al								•				
Eva ator Sig	r's												



SEGI



54_II]

Note: Attempt all the twenty questions. Each question carries 2 marks. Answer should not exceed 15 words.

1.	Define Metacentre and Metacentric Heig	ght.	
			1."
			<u>.</u>
2	Define Stream function.		
	•		
		1 2 2 2 2	
3	What is drag force ?		
			<u>.</u>
		•	
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	•	•	
			<u></u>

4 .	Explain Magnetic	declination.				•		
						: .		
				· · ·		-		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				1		·	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-					
	·				· <u>.</u>	•		
			 			,-		
5	Define the degree	of curve.						
								1
	·			•			, .	
	•			~				
-								_
								- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·							
:	-							
•					• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			
						·		
6	Convert the follow	ing quadrantal	bearings	into w	vhole circl	e hearings		
	(a) N 10° 00' E		.					
·	(b) N 18° 20' W	r comment of the sections	. †			٠		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·						
	··-···································				 			
	_	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-	· <u>·-</u> -		
		· .	·					
			٠. ۔					
							-	
	·					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	,, ,, ,, , ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,				 			
54_	Ш]		4					[Contd

54_]	<u></u>			5	. ——		[Contd
					- 1.		,
						· · · · ·	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			. 4.2	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · ·
·•		•		-	• .	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•
		•		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	The Service of the Control of the Co		
						.	
9	Explain Duty.				en bestellt		
^	T de Se						
	·	· .		** *	अब का कि रहतू -		••••
		<u> </u>				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
							
	 				*	· .	
					***************************************	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	····
	D - Gravel	Metar	norphic				•
	C - Gneiss		ientary				
	B - Sandstone		us rock				
	A - Granite		worm	pebble			-
8	Match list-I with List-I	List-I	Т				
	are the Port of	I' a YY .			•		
	· .		<u></u>				
						·	
	-						
		<u></u>				<u> </u>	- <u>-</u>
					· ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>
		·					· .
	(b) Soundness		;		٠		
	(a) Setting time				•		
	Name the apparate	us used for to	mowing	repr or e	CHICHE -	•	

0	Define afflux.					
						
						
					•	
		<u>-</u>				
1	Why is Camber provid	led?				₹ ∫ 1
		, se				
						
		.:				
·				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
		·				-
ł2	Differentiate between	Bitumen and	l Tar.			
			•		•	
	<u> </u>					

13	what is unit hydrograph?		•
			
			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
14	Why disinfection is the most important step in water treatment?		
·			<u>. </u>
		:	
•		•	
			·
			·
15	Describe the equation for Exit - gradient.		
			
			· · ·
	<u>, </u>		···
,-			

16	What is seasoning of timber?		. •
		· · ·	
			i
		•	
.17	Match list-I with list-II:		
	List-I	List-II	
	A - Grit chamber	Zone setting	;
	B - Secondary setting tank	Stoke's law	
	C - Activated sludge process	Aerobic	
	D - Trickling filter	Contact stabilisation	
		-	
	- The state of the		= u ,i
	······································		· ·
			
			
18	Why gallaric should have arch ro	of in gravity dam ?	
10	why ganano should have aren 10	or in gravity dain ?	
	· 8-70-00-0-1		
			<u> </u>
	•		
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
			· · · · · · · · · · · · ·

[Contd...

						•	,		•	
				,,,,						
 										
			•							
						. ,				
 ·····								-		
What are	differe	nt metho	ods of	water so	oftening ?					
What are	differe	nt metho	ods of	water so	ftening ?					
What are	differe	nt metho	ods of	water so	ftening?	·····	. *			
What are	differe	nt metho	ods of	water so	ftening?					
What are	differe	nt metho	ods of	water so	ftening?					
What are	differe		ods of	water so	ftening?					
What are	differe		ods of	water so	ftening ?					
What are	differe		ods of	water so	ftening ?					
What are	differe		ods of	water so	oftening ?					

Note	:	Attempt all t		question	s. Each	question	carries 5	5 marks.	Answer sl	hould
21	Defir	ne and explain	briefly :							
	(i)	Velocity Pote								. •
	(ii)	Stream Funct							•	
	` .		•				• -			
				<u>-</u>				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
								• • •		
-	· . 		** ** **	····		· · ·				
		:								
						·				<u> </u>
				•			•		·	
							•			
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								
			. ;					•		
	<u>_</u>					···				
22	Defin trape	e the term : zoidal section	Most eco	nomical	section	of chann	el. What	are the	condition	s _, for
										
										
					· ·	·····				
						<u> </u>			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	····-		····			<u> </u>		
										·
		•								
			_		-					
			<u> </u>		···			<u> </u>	* * * *	
		· · ·			<u> </u>	 -	· · ·	_	<u> </u>	 , . , .

						· .
	. a					
		1	11. · <u></u>		1	
		· .		 		
· · .	·			 		
				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
				 · .		
. 7 7						
	<u> </u>	<u> </u>				
				on process.	Mention n	najor difference
	between transp			on process.	Mention n	najor difference
				on process.	Mention n	najor difference
				on process.	Mention n	najor difference
				on process.	Mention n	
				on process.	t .	
				on process.	t .	
				on process.	t .	
				on process.	t .	
				on process.	t .	
				on process.	t .	
				on process.	t .	
				on process.	t .	

|| [Contd...

· .					
	1				ı
·					
		· 			
					·
		·	i		-
		· - 		· .	
26 Write down the dif	ference between	high-rate tric	kling filt	er and low-rate	trickling filter
·					
				-	
				. 10 %	

	Calculate the population of year 1930 was 25000 and in method.		_		
		······			
	. ,				· -
			<u> </u>		
		· ·····-			····
		·	•		
					
<u></u>			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
					
		•			
	rainfall values at these station (a) Determine the optimum	ns are 800, 620		respectively.	
	rainfall values at these static	ons are 800, 620 n number of ra value of rainf	0, 400 and 540 mm ingauges in the cate all in the catchmen	respectively chment, if desired at to 10%.	
	rainfall values at these station (a) Determine the optimum the error in the mean	ons are 800, 620 n number of ra value of rainf	0, 400 and 540 mm ingauges in the cate all in the catchmen	respectively chment, if desired at to 10%.	
·	rainfall values at these station (a) Determine the optimum the error in the mean	ons are 800, 620 n number of ra value of rainf	0, 400 and 540 mm ingauges in the cate all in the catchmen	respectively chment, if desired at to 10%.	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	rainfall values at these station (a) Determine the optimum the error in the mean	ons are 800, 620 n number of ra value of rainf	0, 400 and 540 mm ingauges in the cate all in the catchmen	respectively chment, if desired at to 10%.	
<u>-</u>	rainfall values at these station (a) Determine the optimum the error in the mean	ons are 800, 620 n number of ra value of rainf	0, 400 and 540 mm ingauges in the cate all in the catchmen	respectively chment, if desired at to 10%.	
	rainfall values at these station (a) Determine the optimum the error in the mean	ons are 800, 620 n number of ra value of rainf	0, 400 and 540 mm ingauges in the cate all in the catchmen	respectively chment, if desired at to 10%.	
	rainfall values at these station (a) Determine the optimum the error in the mean	ons are 800, 620 n number of ra value of rainf	D, 400 and 540 mm ingauges in the cate all in the catchmen	respectively chment, if desired at to 10%.	
	rainfall values at these station (a) Determine the optimum the error in the mean	ons are 800, 620 n number of ra value of rainf	D, 400 and 540 mm ingauges in the cate all in the catchmen	respectively chment, if desired at to 10%.	
	rainfall values at these station (a) Determine the optimum the error in the mean	ons are 800, 620 n number of ra value of rainf	D, 400 and 540 mm ingauges in the cate all in the catchmen	respectively chment, if desired at to 10%.	
	rainfall values at these station (a) Determine the optimum the error in the mean	ons are 800, 620 n number of ra value of rainf	D, 400 and 540 mm ingauges in the cate all in the catchmen	respectively chment, if desired at to 10%.	
	rainfall values at these station (a) Determine the optimum the error in the mean	ons are 800, 620 n number of ra value of rainf	D, 400 and 540 mm ingauges in the cate all in the catchmen	respectively chment, if desired at to 10%.	
	rainfall values at these station (a) Determine the optimum the error in the mean	ons are 800, 620 n number of ra value of rainf	D, 400 and 540 mm ingauges in the cate all in the catchmen	respectively chment, if desired at to 10%.	

· - ·											
				,			.=				
					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
 .			 .								
						 _			_		_
					- ,, .						
							·				
	•						·	<u> </u>			
	· ·		·		··-		<u>.</u>		 -		 -
	-	-					·			· ·	
				 ,							
											
1200 m,	system 750 m a	consists nd 600	of the	d diame	es arrang ters 750) mm, (600 mr	n and 4	450 mi	n resp	ipe:
1200 m, (i) Tra:	system	consists and 600 he syste	of the m and em to	ree pipe d diame an equ	es arrang ters 750 ivalent) mm, 6 450 mi	500 mr n dian	n and 4 neter pi	150 mi ipe, an	n resp	ipes
A piping 1200 m, (i) Tra (ii) Det	system 750 m a nsform t	consists and 600 he syste	of the m and em to	ree pipe d diame an equ	es arrang ters 750 ivalent) mm, 6 450 mi	500 mr n dian	n and 4 neter pi	150 mi ipe, an	n resp	ipes
1200 m, (i) Tra:	system 750 m a nsform t	consists and 600 he syste	of the m and em to	ree pipe d diame an equ	es arrang ters 750 ivalent) mm, 6 450 mi	500 mr n dian	n and 4 neter pi	150 mi ipe, an	n resp	ipe
1200 m, (i) Tra:	system 750 m a nsform t	consists and 600 he syste	of the m and em to	ree pipe d diame an equ	es arrang ters 750 ivalent) mm, 6 450 mi	500 mr n dian	n and 4 neter pi	150 mi ipe, an	n resp	ipes
1200 m, (i) Tra:	system 750 m a nsform t	consists and 600 he syste	of the m and em to	ree pipe d diame an equ	es arrang ters 750 ivalent) mm, 6 450 mi	500 mr n dian	n and 4 neter pi	150 mi ipe, an	n resp	ecti
1200 m, (i) Tra:	system 750 m a nsform t	consists and 600 he syste	of the m and em to	ree pipe d diame an equ	es arrang ters 750 ivalent) mm, 6 450 mi	500 mr n dian	n and 4 neter pi	150 mi ipe, an	n resp	ipes
1200 m, (i) Tra:	system 750 m a nsform t	consists and 600 he syste	of the m and em to	ree pipe d diame an equ	es arrang ters 750 ivalent) mm, 6 450 mi	500 mr n dian	n and 4 neter pi	150 mi ipe, an	n resp	ipe
1200 m, (i) Tra:	system 750 m a nsform t	consists and 600 he syste	of the m and em to	ree pipe d diame an equ	es arrang ters 750 ivalent) mm, 6 450 mi	500 mr n dian	n and 4 neter pi	150 mi ipe, an	n resp	ipes
1200 m, (i) Tra:	system 750 m a nsform t	consists and 600 he syste	of the m and em to	ree pipe d diame an equ	es arrang ters 750 ivalent) mm, 6 450 mi	500 mr n dian	n and 4 neter pi	150 mi ipe, an	n resp	ipes
1200 m, (i) Tra:	system 750 m a nsform t	consists and 600 he syste	of the m and em to	ree pipe d diame an equ	es arrang ters 750 ivalent) mm, 6 450 mi	500 mr n dian	n and 4 neter pi	150 mi ipe, an	n resp	ipes

	reaction time 2.5 seconds and	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	,	
		·
	<u></u>	
-		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
2	The reduced level of a factor	ry floor is 30.00 m and the staff reading on the floo
2	The reduced level of a factor	ry floor is 30.00 m and the staff reading on the floo en held inverted with the bottom touching the T-beam r
2	The reduced level of a factor 1.40 m. The staff reading whe	ry floor is 30.00 m and the staff reading on the floo en held inverted with the bottom touching the T-beam r
2	The reduced level of a factor 1.40 m. The staff reading whe	ry floor is 30.00 m and the staff reading on the floo en held inverted with the bottom touching the T-beam r
2	The reduced level of a factor 1.40 m. The staff reading whe	ry floor is 30.00 m and the staff reading on the floo en held inverted with the bottom touching the T-beam r
2	The reduced level of a factor 1.40 m. The staff reading whe	ry floor is 30.00 m and the staff reading on the floo en held inverted with the bottom touching the T-beam r
2	The reduced level of a factor 1.40 m. The staff reading whe	ry floor is 30.00 m and the staff reading on the floo en held inverted with the bottom touching the T-beam r
2	The reduced level of a factor 1.40 m. The staff reading whe	ry floor is 30.00 m and the staff reading on the floo en held inverted with the bottom touching the T-beam r
2	The reduced level of a factor 1.40 m. The staff reading whe	ry floor is 30.00 m and the staff reading on the floo en held inverted with the bottom touching the T-beam r
2	The reduced level of a factor 1.40 m. The staff reading whe	ry floor is 30.00 m and the staff reading on the floo en held inverted with the bottom touching the T-beam r
2	The reduced level of a factor 1.40 m. The staff reading whe	ry floor is 30.00 m and the staff reading on the floo en held inverted with the bottom touching the T-beam r
2	The reduced level of a factor 1.40 m. The staff reading whe	ry floor is 30.00 m and the staff reading on the floo en held inverted with the bottom touching the T-beam r

PART - C

Marks : 100

33	Deriv	e the E	Berno	ulli's	equa	ition	and	state	eits	assu	mptic	ons.					
							r										
		<u></u>				•••								•			
		··	٠,							· ·		<u> </u>					··· ·
																	
					·		<u> </u>				<u></u>		-				
													<u>.</u>				
																	
																	•
	<u></u>	-															
															<u>.</u>		
		<u></u>															
											_		:			-	
		 .										·					_
		 .		 .					<u>.</u>		·						
								<u>_</u>		<u> </u>							
	·							•							-	,, <u>,</u> ,	
											•					_	
-				:	-			. <u> </u>	,			-					
			.	· · ·	·	•	<u> </u>	·					<u>.</u>		_	 -	-
					 .		-		· <u> </u>								·

•			<u> </u>
	<u> </u>		<u> </u>
<u> </u>		·	<u> </u>
		•	1 '
		-	• .
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>
	<u> </u>		
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
			
·	<u> </u>		
			-
	_ _	·	,
		-	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		·
	<u> </u>	 	
		· <u></u>	
		·	
	-		
			<u> </u>
<u> </u>			<u> </u>
	. ·		

							
		and the same AMA in the same of the same o					
	•		-		•		
							
					•		
		* · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
					<u> </u>		
					•		
		And the company of the control of th					

							• • •
	·	<u> </u>					-
		_					
		<u> </u>					
				•			
	·········						
	<u> </u>				·		
		•					
					·		
						-	
			 -	-	**:		
		A CALL SALE CONTRACTOR					
				· .			
	•	en e					
		The second secon			·		
				•			
•			.: .				•
			·				
		again a magain at a magain an ann an a				4	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					• •	
			-7.2			2 1 1 1	••
						_	

34850 F	28.00	11.6

54_II]

[Contd...

			• **
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
	•		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		·	
- 15 (A)			<u>-</u>
	****		•
	<u></u>		
1000	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·	
	· .		
		`	
		· .	•
<u> </u>			·- ·

		· 	e se en	· .	
		_		<u>.</u>	· .
		-	20 J. C. Services	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	1				<u> </u>
		,			
				······································	
			200.0	<u>.</u>	
			1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	<u></u>	
	<u>·</u>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
				<u></u>	
		<u> </u>		·	
	······································	<u> </u>		·	
<u> </u>		<u> </u>			-
					<u> </u>
					<u> </u>
		<u>.</u> ,			
 .	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<u></u> -		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· <u> </u>		<u> </u>		<u>.</u>

21

54_II]

	the second secon
	Apply to the property of the control
•	
	Control of the Contro

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	The state of the s
	the state of the s
	and the second control of the second control
	Some of the second of the seco
	en e
hd and t	
·····	
·	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
·	
	en de la companya de La companya de la co
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
•	and the second section of the second

ling shar gadro

54_II]

23

37 The offsets (in metre) taken from a chain line to a curved boundary are given below:

Chainage (m)	0	5	10	15	20	25	35	45	55	65
Offsets(m)	2.5	3.8	8.4	7.6	10.5	9.3	5.8	7.8	6.9	8.4

Find the area between chain line, first and last offset and the boundary by Simpson's Rule.

					—
· ,					
		J			
	-				
	-	•			
		,			
		•			
	. *	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		-	
	-				
			· · · · · ·		
			<u> </u>		
·					

	•				
	·			<u></u>	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<u> </u>	
	•				
	"	***			
					*
			•		
		-			
		·		·	
				11	
-					
•		•			
					
				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					·
				·	
			·		
				•	
					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			···		
·					
			<u> </u>		
•					
		<u> </u>			
<u> </u>	<u> </u>		-		
	·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
					•
<u> </u>	· · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
•		•		•	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		··		
				•	
•					
<u></u>		<u> </u>			

2	200 m. Ca puper-eleva	n speed of a halculate the sup- tion of 0.07 is rizontal curve.	er-elevation not to be	n needed exceeded	to mair i, calcula	ntain this ate the r	s speed. If naximum a	the mallowable	axımu e spe
		s and the second second							<u>.</u>
	·	<u> </u>	····	<u></u> ,		<u> </u>			·
	<u> </u>	<u></u>	-		<u> </u>				
				<u>.</u>			· 		
	_ _ .					·	-, -		
	· •		· · · · · ·	. <u></u>			·		
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				4.0		
		<u> </u>	****		· · · · · · · ·	· ·			
	· <u> </u>								
		\$21-44 3 00 () = 2			<u></u>			· · · · · ·	
						·.			
		<u> </u>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	.								
		·		 	 				

	<u> </u>				:	v(1), (1)		
	·					en eta elektrikaria bilandaria. Bilandaria bilandaria	<u> </u>	
			·		<u> </u>	AT THE WAY TO BE		
	 * 	•	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		• •	A CONTRACTOR OF THE CONTRACTOR	1	
		·					<u></u>	
-		:**	- 		<u></u>		·	
		· · ·			,		 	
·			1.5	· m. ·		Section 1		
								
						The second secon		
	_			-	<u>.=</u> .			
								
		et race		-81		and the same of th		
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•	-	····	
								
				-		en e		
	· .			.•				_
	. ,							_
-		· · · · · · · · ·						
		·		······································			_	
					······································	The second secon	······································	
		-						_
				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				_

C =	10 <i>kPa</i> ,	$\phi = 38^{\circ}$, $\gamma = 19 \text{ kN/s}$	\mathbf{m}^3 , $N_c = 6$	31.35,	$N_q = 4$	8.93,	$N_{\gamma} = 74$	4.03	and
- •		ne water table is at t							
				. •					
					•				
	_ 								
					· · .				
<u> </u>									
<u>-: -:</u>		451	·						
									
		11 - 1							
				• • •					
.					·····				
			<u> </u>						
								<u> </u>	,,
<u>.</u>	<u>.</u>								<u> </u>
			_						
					· ·				
	•			·					
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						<u></u>	
					· 	· · ·			
· .	•						-		
					· .				
					-		•		
4_II]	• .	<u> </u>	28					[Co:	v, 4 el

		· ·		
				All Har
	1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Marian	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•	e dana muu oo	
	-	,		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-		
		.		
	<u> </u>			
				
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<u>, , , , </u>	····
·			5 1 10 N	
•			And a complete one and other has a later on the analysis of th	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
				
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		<u> </u>	·	·
:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·	e e mander, com e econo	
			response in the control of the contr	
			4	
				•

[Contd.,

SPACE FOR ROUGH WORK

-

54_II]

MINIMUM [Contd



SPACE FOR ROUGH WORK



